

4.1.4 Tankheizer

Typ Tankheizer für Natronlauge

ANWENDUNG

- Temperierung von Natronlauge auf ca. 20 °C, um Betriebsstörungen zu verhindern, die durch Kristallisierung in Anlagen hervorgerufen werden.

AUFBAU

- Flansch DN 150 aus Edelstahl W.-Nr. 1.4571
- 3 Rohrheizkörper aus Sonderwerkstoff W.-Nr. 2.4858 (Incoloy 825)
- Temperaturregler, werkseitig eingestellt, dass eine Laugentemperatur von ca. 20 °C gehalten wird
- Die Tauchtiefe wird nach Kundenwunsch gefertigt.
- Klemmkasten 84 x 84 x 47 mm hoch, Schutzart IP 65

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS

- An 230 V Wechselstrom, einpoliger Thermostat schaltet direkt
- Ist die Anlage eingeschaltet und sinkt die Laugentemperatur unter ca. +20 °C, schaltet der Temperaturregler die Heizung ein. Steigt die Temperatur um ca. 5 K, schaltet die Heizung ab.

EINBAU

- Domdeckel mit Bohrung Ø 150 mm und 4 Stehbolzen M 8 versehen, Lochkreis Ø 200 mm.
- Den Tankheizer einhängen und den Flansch verschrauben.



TECHNISCHE DATEN

TAUCHTIEFE (CA. MM)	MINDEST-TAUCHTIEFE (CA. MM)	LEISTUNG (CA. WATT)	ARTIKEL NR.
2000	210	1.500	04014011
2000	230	2.250	04014021
2000	250	3.000	04014031

ACHTUNG! Sicherheitshinweis

Das Saugrohr ist so zu kürzen, dass der Flüssigkeitsspiegel nicht tiefer als die Mindesttauchtiefe sinkt.

AUSLEGUNG

Mit der vorgegebenen Leistung kann die angegebene Menge Natronlauge bei einer Umgebungstemperatur von 10 °C in einem nicht isolierten Behälter auf ca. 20 °C gehalten werden. (unverbindliche Angabe)

LEISTUNG (CA. WATT)	MENGE (CA. LITER)
1.500	250
2.250	500
3.000	1000

ALTERNATIVE AUSFÜHRUNGEN

- Andere Tauchtiefen über 2,0 m
- Andere Spannungen oder Leistungen
- Trockengehschutz