

9.1 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

ANWENDUNG

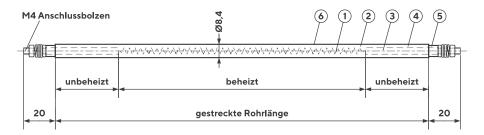
- Wasser in Kochkesseln, Heisswasserspeichern, Wärmetauschern, Spül- und Entfettungsbädern, in Doppelmänteln für indirekte Erwärmung usw.
- Öl in Hydraulik-, Schmier-, Härte- und Wärmeübertragungsanlagen, in Getrieben, Öltanks usw.
- sonstige Flüssigkeiten wie Teer, Paraffin, Diphyl, Glyzerin
- festen Körpern wie Heizplatten, Maschinenteilen, Walzen, Behältern usw., durch Einbauen, Anpressen oder Eingießen (Aluminium).
- Luft in Lufterhitzern und Umluftöfen, in Wärmeschranken und Trockenöfen als Strahlungsheizkörper.
- Weitere Anwendungsfälle siehe Seite 9.6



- Hochleistungs-Rohrheizkörper nach DIN 44 874 bestehen aus einem gewendelten Heizleiterdraht mit angeschweißten Anschlußbolzen, zentrisch eingebettet in hochverdichteter Isoliermasse, geschützt durch ein biegefähiges Metallrohr.
- Die Rohrenden sind mit eingedichteten Endbuchsen verschlossen.



- Hohe Betriebssicherheit, Durchschlagfestigkeit Berührungs- und Feuchtigkeitsschutz, hohe Belastungen und Temperaturen
- Gute Wärmeübertragung und Wärmeleitfähigkeit
- Gute Verformbarkeit (kalt), hohe Stabilität und Erschütterungsfestigkeit
- Lange Lebensdauer



- 1. Heizleiter je nach Anwendung NiCr 30 20 oder NiCr 80 20
- 2. Isoliermasse aus Magnesiumoxyd mit hoher elektrischer Isolationsfähigkeit und guter Wärmeleitfähigkeit
- 3. Anschlussbolzen M 4, aus Edelstahl, bilden mit dem im Rohr befindlichen Teil die unbeheizte Zone, Standardlängen:

30 mm	100 mm	200 mm	300 mm
50 mm	120 mm	220 mm	weiter alle
65 mm	150 mm	250 mm	50 mm bis
80 mm	175 mm	270 mm	850 mm

- 4. Dichtungsmasse entsprechend dem Verwendungszweck, Kunstharz bis 130 °C , Silikon bis 180 °C.
- 5. Keramische Endbuchse, weiß oder farbig.
- Rohrmantel entsprechend dem Verwendungszweck (siehe Seite 9.3)

WERKSTOFF-NR.	WERKSTOFF	KURZNAME	EIGENSCHAFTEN
1.0108	Stahl	ST 34-2	400 °C
1.4541	Edelstahl	X6 CrNiTi 18 10	750 °C
1.4571	Edelstahl	X6 CrNiMoTi 17 12 2	korrosionsbeständig
1.4828	Edelstahl	X15 CrNiSi 20 2	850 °C
1.4876	Edelstahl	X10 NiCrAlTi (alloy 800)	korrosions- und temperaturbeständig
2.4858	Sonderwerkstoff	NiCr 21 Mo (alloy 825)	hohe Korrosionsbeständigkeit
3.7035	Titan	Ti 99,6	hohe Korrosionsbeständigkeit





9.2 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

PRÜFUNG

- Geprüft und zertifiziert nach VDE
- Stückprüfung nach DIN 60335-1
- Zeichengenehmigung Ausweis-Nr. 40057393

(NE)

TOI FRANZEN

- Durchmesser 8,4 mm +/- 0,1 mm
- Länge +/- 2%, engere Toleranzen auf Wunsch möglich
- Leistung + 5% /- 10%, engere Toleranzen auf Wunsch möglich

STEMPELUNG

• Monat, HELIOS, Jahr, Spannung und Leistung

GEWICHT

• 240 bis 270 g/m, je nach Rohrmantel-Werkstoff

GRENZWERTE

Minimale Länge	300 mm			
Maximale Länge	6300 mm	bei Stahl, 1.4876 und Titan		
Maximale Länge	7000 mm	bei 1.4541, 1.4571, 1.4828 und 2.4858		
Maximale Spannung	690 V			
Minimaler Widerstand	3 Ohm/m beheizte Länge			
Maximaler Widerstand	500 Ohm/m beheizte Länge			
Maximale Leistung	4.000 W bei 230 V und	4,0 m maximal beheizte Länge		
Maximale Leistung	3.000 W bei 230 V und	5,0 m maximal beheizte Länge		
Maximale Leistung	2.000 W bei 230 V und	6,0 m maximal beheizte Länge		
Minimale Leistung	100 W bei 230 V und	1,0 m minimal beheizte Länge		
Minimale Leistung	200 W bei 230 V und	0,5 m minimal beheizte Länge		
Minimale Leistung	400 W bei 230 V und	0,25 m minimal beheizte Länge		

SONDERANFERTIGUNGEN

unbeheizte Teilstücke



schwach beheizte Teilstücke



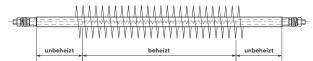
verstärkt beheizte Teilstücke



unterschiedlich lange unbeheizte Zonen an den Rohrenden



berippt, mit Edelstahlband 10 x 0,4, siehe Seite 9.11 und 9.12





9.3 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

Tabelle zur Ermittlung der maximalen Oberflächenbelastung und des Rohrmantelwerkstoffes nach Anwendungsgebiet.

ZU BEHEIZENDES MEDIUM BZW.	MAXIMALE MAXIMALE MEDIUMTEMPERATUR ROHROBERFLÄCHEN-		ROHRMANTELWERKSTOFF						
VERWENDUNGSZWECK	(°C)	BELASTUNG (WATT/CM ²)	STAHL	1.4541	1.4571	1.4828	1.4876	2.4858	TITAN
WASSER									
Brauchwasser (weich)	60	5,0 bis 8,0						Х	
Brauchwasser (weich)	60	3,0 bis 5,0						Х	
Wasser (Kreislauf)	100	10,0			Х			Х	
Wasser (destiliert)	100	10,0			Х				
Wasser (zur Verdampfung)	100	5,0			х			Χ	
WÄSSRIGE FLÜSSIGKEITEN									
Natronlauge	100	2,0						Х	х
Laugen (wässrig)	100	4,0	х		х			X	
Waschlauge (bewegt)	100	8,0			X			X	
Säuren (wässrig)	100	2,0			X			X	
Milch	50	1,0			X			^	
Seewasser	100	5,0			^			Х	х
ÖL (SIEHE DIAGRAMM)									
Hydrauliköl	40	1,5	Х						
Schmieröl (Getriebe)	40	1,0							
			X						
Wärmeträgeröl	300	5,0	Χ						
Heizöl EL	2	4,0	Х						
Schweröl	100	1,5	Х						
SONSTIGE FLÜSSIGKEITEN									
Bleibad	500	4,0		Х	Х				
Diphyl	350	1,5	Х		Х				
Fritierfett	200	4,0			Х				
Glyzerin	110	3,0	Х						
Kohlensäure (flüssig)	20	3,0	Х						
Phosphatester	40	1,0	Х						
Salzschmelze	400	2,0			Х				
Schmierfett	40	0,5	Х						
Teer	150	1,0	Х	Х					
Wasser-Glykol-Gemisch	130	3,0			Х				
Wachs	60	1,0	Х						
FESTE MEDIEN									
Aluminium (eingegossen)	300	8,0	х	х					
Holzkohle (zünden)	600	3,5					х		
Metall (angepresst)	300	2,0 bis 4,0	Х	Х		Х	^		
Metall (eingepresst in Nut)	300	6,0	^	^		X			
Sägemehl (zünden)	600	3,5				^	Х		
Sand	200	1,5				х	^		
Stein (Nachtspeicher)	600	2,0		х		X			
Walzen	300	2,5				X			
LUFT									
	750	Diagrams 1		.,		7.5			
Luft ruhend	750 750	Diagramm 1		X		X			
Luft bewegt	750	siehe Diagramm 2 bis 4		Х		Х			
Strahlungs-Heizkörper		3 bis 5				Χ			
Grillheizkörper		4,0				Х			
Abtau-Heizkörper		1,0		Χ					

9.4 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

DIAGRAMM 1: LUFTGESCHWINDIGKEIT 0 M/S, RUHENDE LUFT

Ermittlung der Rohroberflächentemperatur in Abhängigkeit von der Oberflächenbelastung, der Lufttemperatur und bei ruhender Luft.

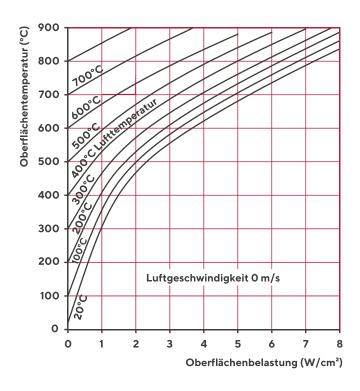
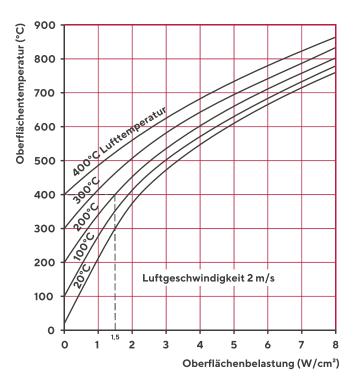


DIAGRAMM 2: LUFTGESCHWINDIGKEIT 2 M/S

Ermittlung der Rohroberflächentemperatur in Abhängigkeit von der Oberflächenbelastung, der Lufttemperatur und der Luftgeschwindigkeit.



9.5 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

DIAGRAMM 3: LUFTGESCHWINDIGKEIT 5 M/S

Ermittlung der Rohroberflächentemperatur in Abhängigkeit von der Oberflächenbelastung, der Lufttemperatur und der Luftgeschwindigkeit.

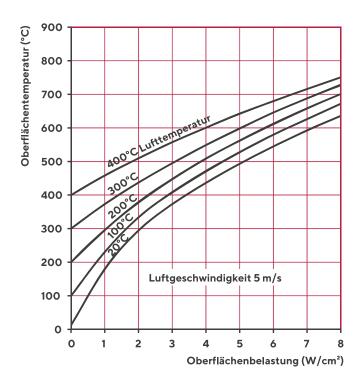
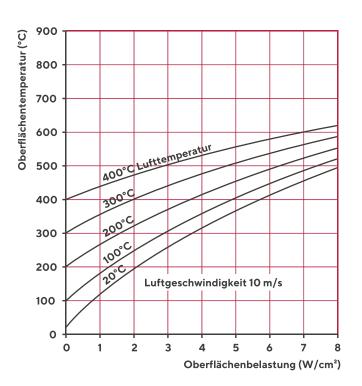


DIAGRAMM 4: LUFTGESCHWINDIGKEIT 10 M/S

Ermittlung der Rohroberflächentemperatur in Abhängigkeit von der Oberflächenbelastung, der Lufttemperatur und der Luftgeschwindigkeit.



9.6 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

ANSCHLUSSMÖGLICHKEITEN

• Anschlussbolzen M 4 aus Edelstahl

Standardausführung

• Flachstecker DIN 46244, Steckerbreite 6,3 mm

Nickellitze angepunktet, bis 600 °C

Umgebungstemperatur
1 mm², bis Watt
2 mm², bis Watt

Nickellitze glasseiden-isoliert, angepunktet,

bis 400 °C Umgebungstemperatur

1,5 mm², bis Watt
2,5 mm², bis Watt
4,0 mm², bis Watt

Nickellitze perlen-isoliert, angepunktet, bis 600 °C

Umgebungstemperatur

1 mm², bis Watt

2 mm², bis Watt

Anschluss wasserdicht

Schrumpfschlauch zusätzlicher Schutz für besonders rauhe

Umgebungsbedingungen

Schutzleiter Kupferlitze 1,5 mm² mit grün-gelber

Kunststoffisolation

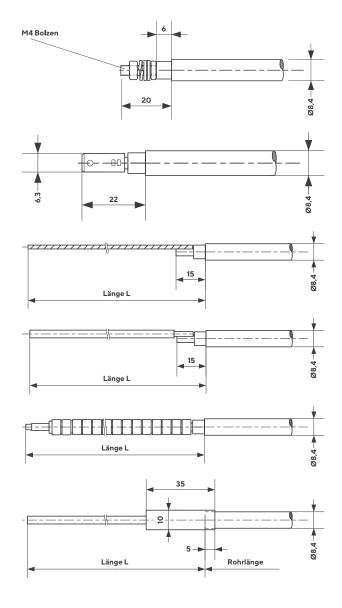
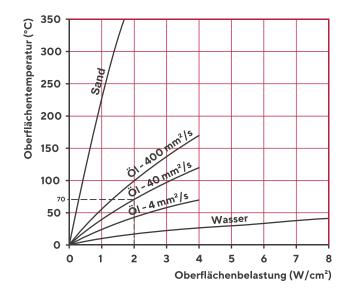


DIAGRAMM 5

Ermittlung der Temperaturdifferenz zwischen Rohrmantel und Medium in Abhängigkeit von der Oberflächenbelastung des Heizkörpers für verschiedene ruhende Medien.



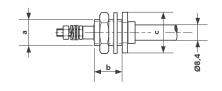


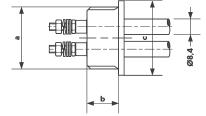
9.7 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

Befestigung und Einbau

SCHRAUBNIPPEL

 Am Rohrende, hart aufgelötet, mit Mutter und Dichtung



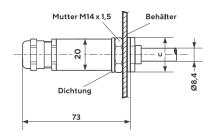


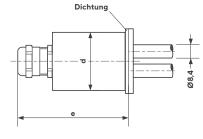
TECHNISCHE DATEN

a GEWINDE	b LÄNGE (CA. MM)	c BUND (CA. MM)	WERKSTOFF	ARTIKEL NR.
Für 1 Rohrende				
M 14 x 1,5	10	SW 19	1.4305	09070011
M 14 x 1,5	15	SW 19	Messing	09070021
M 14 x 1,5	15	SW 19	Stahl	09070031
M 14 x 1,5	15	SW 19	1.4305	09070041
M 14 x 1,5	15	SW 19	1.4571	09070051
M 14 x 1,5	25	SW 19	Messing	09070061
M 14 x 1,5	25	SW 19	Stahl	09070071
M 14 x 1,5	25	SW 19	1.4305	09070081
M 14 x 1,5	25	SW 19	1.4571	09070091
M 14 x 1,5	40	SW 19	Messing	09070111
M 14 x 1,5	40	SW 19	1.4571	09070121
Für 2 Rohrenden				
M 26 x 1,5	11	Ø 32	Messing	09080011
M 26 x 1,5	21	Ø 32	Messing	09080021
M 26 x 2,0	23	Ø 32	1.4571	09080041
G 1	17	Ø 40	Messing	09080061
Für 4 Rohrenden				
G 1	17	Ø 40	Messing	09080101

SCHRAUBKAPPEN

 Schutzart IP 65, mit Kabelverschraubung und Dichtung





TECHNISCHE DATEN

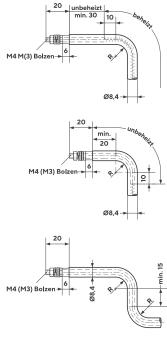
a GEWINDE	b LÄNGE (CA. MM)	c BUND (CA. MM)	WERKSTOFF	ARTIKEL NR.
M 14 x 1,5	73	20	Messing	09081011
M 26 x 1,5	50	29	Messing	09081021
M 26 x 1,5	50	29	Kunststoff	09081031
G 1	60	36	Messing	09081061
G 1	60	36	Kunststoff	09081071



9.8 Hochleistungs-Rohrheizkörper Ø 8,4

FORMGEBUNG

- Rohrheizkörper können im kalten Zustand verformt werden.
- Beim Biegen ist darauf zu achten, dass die unbeheizte Zone mindestens 10 mm vor oder hinter einem Bogen endet.
- Bögen unter R = 50 mm können nur mittels Biegewerkzeug und profilierten Biegerollen gebogen werden.
- Kleinster Biegeradius R = 8,5 mm
- Dieses entspricht einem Biegerollendurchmesser von 17 mm.
- Der Biegeradius von 180° Bögen kann durch nachträgliches Zusammendrücken auf R = 2,5 mm reduziert werden.
- Bei Rohrheizkörpern aus Sonderwerkstoff W.-Nr. 2.4858 oder Titan beträgt der kleinste Biegeradius R = 12,5 mm.
- Biegerollen 17, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 75, 80, 90, 100 mm Ø.
- Der Abstand zwischen zwei Bögen sollte mindestens 15 mm betragen.



ANWENDUNGSBEISPIELE

